

EPROSIN T02

Dvousložková epoxidová plastmalta



POUŽITÍ :

EPROSIN T02 – Šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A + složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako plastmalta k osazování mostních ložisek a patek zábradelních svodidel, pro opravu betonových ploch a vozovek, zdiva, betonových chodníků, pro zhotovování prefabrikátů a podlah s velkým mechanickým namáháním atd. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

VLASTNOSTI :

Vzhled: šedá tekutá hmota

Objemová hmotnost: > 1850 kg/m³

Pevnost v tlaku po 24 hodinách: > 60 MPa (při + 20 °C)

Pevnost v tlaku po plném vytvrzení: > 90 MPa (při + 20 °C)

Elektro izolační odpor: > 10 GΩ

Přidrženost k podkladu: > 3 MPa (porušení v betonu)

Odolnost proti působení chemických rozmrazovacích látek: 0 g/m² po 150 cyklech (metoda C)

Bez zápachu.

Bez smrštění.

PŘÍPRAVA POVRCHU :

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe zdrsňený či brokovaný.

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o +3 °C vyšší než je rosný bod).

Teplota podkladu: min. +5 °C

TUŽENÍ :

Složka A : složka B = 100 : 1,5 (hmotnostní poměr)

SPOTŘEBA :

1,85 kg/m² při tloušťce vrstvy 1 mm

ZPRACOVÁNÍ :

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky např. pomaloběžnou elektrickou vrtačkou s vřetenovým míchadlem.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem Lignofix ODSTRAŇOVAČ nebo acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách nad +5 °C. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

EPROSIN T02

Dvousložková epoxidová plastmalta



Doba zpracování: 45 min. při +20 °C pro 150 g směsi
 15 min. při +20 °C při natužení celého setového balení složek A + B (25,4 kg)
 Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C)
 Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C
 Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Vzhledem ke své zvýšené reaktivitě ve větším objemu není vhodné pro zpracování ve vrstvách větších než **60 mm**. Větší vrstvy je nutno zhotovovat po částech (ve vrstvách).

UPOZORNĚNÍ :

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (min. o +3 °C vyšší teplota než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy by neměla přesáhnout **60 mm**. Pro aplikace materiálu EPROSIN T02 v mezních tloušťkách (60 mm) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Vysprávky o větších tloušťkách je nutno provádět po vrstvách max. 60 mm.

TYPICKÁ APLIKACE :

1. **1x penetrace** PENECO S 1300 (případně Lignofix S 1300), ředění ředidlem SINEPOX S 6300 30-40 % hmotnostních (vztaženo na natuženou směs). Spotřeba cca 150 g/m² dle savosti podkladu. Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.
2. **1x aplikace** EPROSIN T02 nerezovým hladítkem či špachtlí zednickým způsobem dorovnat na zpenetrovaný beton ve vrstvě min. 5 mm.
3. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčeným v přípravku Lignofix ODSTRAŇOVAČ nebo v acetonu. Přípravek Lignofix ODSTRAŇOVAČ nebo aceton v žádném případě nepoužívat jako ředidlo natužené kompozice!

Výrobce nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

BALENÍ :

Set 25,4 kg (složka A + složka B). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ :

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25 °C. Doba skladování max. 36 měsíců. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA :

Do datumu uvedeného na obalu při dodržení skladovacích podmínek.

EPROSIN T02

Dvousložková epoxidová plastmalta



BEZPEČNOST :

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ :

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Datum revize: 19.9.2017