

BARVA NA TRAKTORY

ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY - SYNTETICKÁ S300, S310

Technický list

Popis:

Syntetická univerzální vrchní barva vhodná pro zemědělské stroje a zařízení S300, S310

Použití:

Univerzální vrchní barva na kov a dřevo. Vhodná pro vnitřní a venkovní nátěry plotů, okapů, dveří, zárubní, vrat a bran, oken, parapetů, zábradlí, podhledů, chat, zahradního nábytku a zemědělské techniky. Aplikuje se stříkáním, štětcem, válečkem. První vrstvu lze stříkat na základní barvu ANTIKOROZNÍ ZÁKLAD PRO ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY. Případnou druhou vrstvou můžete stříkat po uplynutí 90 minut od nástřiku první vrstvy. Pro dosažení vysokého lesku nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat po 20 hodinách od nanesení předchozí vrstvy.

Podklad:

Ocel

Odstíny:

VZORNÍK ORIGINÁLNÍCH ODSTÍNŮ NA TRAKTORY, ZEMĚDĚLSKÉ STROJE, RAL VZORKOVNÍK

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,27 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 69 %

objemová 52 %

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	10,3 m ² /kg	13,1 m ² /litru	96,9 g/m ²
při 80 μm DFT	5,2 m ² /kg	6,6 m ² /litru	193,7 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 77 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	5 hodin	7 hodin	20 hodin

Doba zasychání a přetřítelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Vysoký lesk, pololesk, mat

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz

BARVA NA TRAKTORY

ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY - SYNTETICKÁ S300, S310

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ŘEDIDLO SYNTETICKÉ PRO ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY S100	
hmotnostně	8 %	10 %
objemově	12 %	17 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 190 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Naneste doporučenou základní antikorozní barvu ve vrstvách a tloušťkách odpovídajících stupni korozního prostředí a požadované očekávané životnosti v souladu s ČSN EN ISO 12944-5. Nátěrová hmotnost určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Pozinkované povrchy: Naneste doporučenou základní barvu ve vrstvách a tloušťkách odpovídajících stupni korozního prostředí a požadované očekávané životnosti v souladu s ČSN EN ISO 12944-4. Nátěrová hmota není určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Hliníkové povrchy: Naneste doporučenou základní barvu ve vrstvách a tloušťkách odpovídajících stupni korozního prostředí a požadované očekávané životnosti v souladu s ČSN EN ISO 12944-4. Nátěrová hmota není určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Ředidlem nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Ošetřete zkorodovaná místa. Podle rozsahu aplikujte lokálně nebo celoplošně 1-2 vrstvy základní antikorozní barvy. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Způsoby nanášení:

Stříkací pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz