

ANTI-KOROZNÍ ZÁKLAD POD KAMUFLÁŽNÍ BARVY SYNTETICKÝ Z310

Technický list

Popis:

Základní syntetická antikorozní barva pod kamuflážní barvy MILITARY K300, K310, K320, KP300, KP310, PK320

Použití:

Extra rychleschnoucí základní barva určená především na malé členité plochy. Vhodná pro nátěry ocelových konstrukcí, maloobjemových kontejnerů, palet, přepravek, boxů a dřeva. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následný nátěr syntetický vrchní na traktory origo lze stříkat již po 20 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách.

Podklad:

Ocel, dřevo

Odstíny:

ŠEDÝ, ČERVENOHNĚDÝ

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,60

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 77 %

objemová 55 %

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neřaděné barvy			
při 40 µm DFT	8,6 m ² /kg	13,7 m ² /litru	116,8 g/m ²
při 80 µm DFT	4,3 m ² /kg	6,9 m ² /litru	233,5 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 73 µm neřaděné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	10 minut	20 minut	30 minut

Doba zasychání a přetřítelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz

ANTI-KOROZÍ ZÁKLAD POD KAMUFLÁŽNÍ BARVY SYNTETICKÝ Z310

Technický list

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ŘEDIDLO SYNTETICKÉ S100 (PRO KAMUFLÁŽNÍ BARVY)	
hmotnostně	3 %	4 %
objemově	6 %	7 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 350 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Způsoby nanášení:

s tříkáčím pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel atřikání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz