



## Kamuflážní barva MILITARY 2K Polyuretanová barva, set s tužidlem

### Technický list

#### Popis:

Samozákladující kamuflážní polyuretanová barva 2v1 MILITARY

#### Použití:

2-Komponentní polyuretanová vysoce odolná kamuflážní barva MILITARY v plechovce určená pro vojenské účely, s vysokou krycí schopností a dobrou přilnavostí na kovové, dřevěné, plastové, textilní povrchy a další podklady. Jedná se o rychleschnoucí verzi barvy na váleček nebo stříkací pistol. Barva je bez odlesku. Vhodné pro vojenské účely i hobby. Druhou vrstvu barvy lze stříkat již po 45 minutách a nátěr štetcem/válečkem lze provádět po 16 hodinách. **Barva splňuje provedení lesku/matu pod 5 GU jednotek lesku.**

#### Podklad:

Ocel, pozink, dřevo, laminát a plasty (za použití základu na plasty), hliník a další.

#### Odstíny:

Originální odstíny ČSN, RAL, RAL ARMY, FEDERAL STANDARD A DALŠÍ...

#### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,24 g/cm<sup>3</sup>

#### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 66 %

objemová 52 %

#### Poměr tužení:

hmotnostně 10 : 1 tužidlem, které je součástí balení KP200

objemově 8 : 1 tužidlem, které je součástí balení KP200

#### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	10,5 m <sup>2</sup> /kg	13,0 m <sup>2</sup> /litru	95,0 g/m <sup>2</sup>
při 80 µm DFT	5,3 m <sup>2</sup> /kg	6,5 m <sup>2</sup> /litru	190,0 g/m <sup>2</sup>

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 77 µm neředěnébarvy. Praktická vydatnostzávisí na metoděnanášení, podmínkáchpři aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.





## Kamuflážní barva MILITARY 2K Polyuretanová barva, set s tužidlem

### Technický list

#### Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	45 minut	6 hodin	8 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

#### Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 hod., při teplotě 20 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

#### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. pod 5GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

#### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

#### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	U 0690	U 0690
hmotnostně	7 %	8 %
objemově	10 %	11 %

#### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 300 µm WFT

#### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

#### Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, masť, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo technický benzín

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat provedte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Starší žárově pozinkované povrchy a všechny galvanicky pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou. Při dodržení tohoto postupování nutně použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tyto typy povrchů.

U Pepánka s.r.o.  
Pražská 1579  
676 02 Moravské Budějovice  
Vydáno: 7.8.2021

mobil: +420 724 105 104  
tel: +420 564 403 087  
info@upepanka.cz  
www.upepanka.cz  
www.upepanka.sk

# BARVY - LAKY



## Kamuflážní barva MILITARY 2K Polyuretanová barva, set s tužidlem

### Technický list

Hliníkové povrchy: Nátěrovou hmotu lze na tento povrch použít za předpokladu použití reaktivního základu wash primeru Z380.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsněte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přílnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Dřevěné povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1-2 vrstvy, při nátěrech nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240.

#### Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky  $\varnothing$  0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

#### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

#### Spotřebujte do:

36 měsíců ode dne výroby

#### Balení v kg:

1,25kg SET, 6,25kg SET, 12,5kg SET

#### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podloženy výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi z dat u nás uvedených. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhraujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

U Pepánka s.r.o.  
Pražská 1579  
676 02 Moravské Budějovice  
Vydáno: 7.8.2021

mobil: +420 724 105 104  
tel: +420 564 403 087  
info@upepanka.cz  
www.upepanka.cz  
www.upepanka.sk