

ANTI-KOROZNÍ ZÁKLAD POD PUR BARVY Z350

Technický list

Popis:

Základní epoxysterová antikorozi barva určená pod 2-komponentní polyuretanové barvy P300, P310.

Použití:

Extra rychleschnoucí základní jednosložková barva do střednětěžkého koroziho prostředí. Má velmi dobrou přilnavost, antikorozi a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, alkoholu a běžným čisticím prostředkům. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým stříkáním, štětcem, válečkem. Následně vrchní 2-komponentní polyuretanové barvy lze stříkat již po 30 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo při nanášení štětcem/válečkem doporučujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách. Není kompatibilní s vrchními epoxidovými barvami!

Podklad:

Ocel, nový i starý zinek

Odstíny:

RAL 7035, ČSN 0840

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,31 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 62 %

objemová 42 %

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	8,0 m ² /kg	10,5 m ² /litru	124,9 g/m ²
při 80 µm DFT	4,0 m ² /kg	5,2 m ² /litru	249,8 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 95 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	10 minut	30 minut	70 minut

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

ANTI-KOROZNÍ ZÁKLAD POD PUR BARVY Z350

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ŘEDIDLO SYNTETICKÉ PRO ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY S 0100	
hmotnostně	4 %	8 %
objemově	6 %	12 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 300 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat provedte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping), např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Žárově pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou.

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmota není určena pro tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Technickým benzínem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Způsoby nanášení:

Stříkácké pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Balení v kg:

Dle aktuální nabídky