



## Barva na lodě - 2K epoxidová barva, set s tužidlem - POD PONOR

### Technický list

#### Použití:

Vysoce kvalitní lesklá vysokosušinnová základní a vrchní (2v1) dvousložková barva vhodná zejména pro povrchy lodí všech typů, které jsou trvale pod hladinou vody a lodních příslušenství pod vodní hladinou a vnitřní prostory lodí. Tato barva je vysoce mechanicky a chemicky odolná a stálobarevná. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům a běžným čistícím prostředkům. Druhou vrstvu můžete stříkat po uplynutí 45 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štětcem/válečkem. Barva je vhodná pouze pod vodní hladinu, nad vodní hladinu použijte 2-K Polyuretanovou barvu na lodě, jinak by mohl povrch zkřídovatět.

#### Podklad:

Ocel, nový i starý zinek, nerez, minerální podklady, plast a laminát (za použití základu na plasty), hliník (za použití wash primeru Z380)

#### Odstíny:

Dle aktuální nabídky výrobce

#### Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,40 g/cm<sup>3</sup>

#### Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 78 %

objemová 64 %

#### Poměr tužení:

hmotnostně 8 : 1 tužidlem, které je součástí balení L200

objemově 6 : 1 tužidlem, které je součástí balení L200

#### Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neřaděné barvy			
při 40 µm DFT	11,5 m <sup>2</sup> /kg	16,1 m <sup>2</sup> /litru	87,0 g/m <sup>2</sup>
při 80 µm DFT	5,8 m <sup>2</sup> /kg	8,1 m <sup>2</sup> /litru	174,0 g/m <sup>2</sup>





## Barva na lodě - 2K epoxidová barva, set s tužidlem - POD PONOR

### Technický list

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	30 minut	60 minut	4 hodiny

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

#### Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

3 hod., při teplotě 23 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

#### Lesk: (ČSN ISO 2813)

Polomat, resp. 30 GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

#### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

#### Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	S 0630	S 0630
hmotnostně	4 %	8 %
objemově	7 %	13 %

#### Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 225 µm WFT

#### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

#### Předúprava povrchu:

Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo technický benzín.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Nerezové povrchy: Proveďte ruční nebo strojní zdrsnění a povrch omyjte technickým benzínem

U Pepánka s.r.o.  
Pražská 1579  
676 02 Moravské Budějovice  
Vydáno: 7.8.2021

mobil: +420 724 105 104  
tel: +420 564 403 087  
info@upepanka.cz  
www.upepanka.cz  
www.upepanka.sk



## Barva na lodě - 2K epoxidová barva, set s tužidlem - POD PONOR

### Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Zároveň pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tento typ povrchu.

Hliníkové povrchy: Nutno opatřit vrstvou reaktivního základu wash primeru např. Z380

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přílnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

#### Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky  $\varnothing 0.011'' - 0.021''$ , tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

#### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě  $+5^{\circ}\text{C}$  až  $+25^{\circ}\text{C}$ .

#### Spotřebujte do:

36 měsíců ode dne výroby

#### Balení v kg:

1kg SET, 4kg SET, 8kg SET, 15kg SET (SET s tužidlem)

#### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podloženy výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi z dat u níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazuje si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.