

Technický list

Technical Data Sheet

Popis:

Samozákladující dvousložková polyuretanová antikorozi barva s rychlým vytvrzováním.

Použití:

Je určena pro bezzákladové nátěry ocelových a zinkovaných konstrukcí, dřevěných a minerálních podkladů, obytných a materiálových kontejnerů, výrobních linek, dopravníků, atd. Má velmi dobrou mechanickou a chemickou odolnost. Odolává ropným látkám, olejům a tukům, zvýšené vlhkosti, roztokům zředěných kyselin a louhů. Nejlepšího výkonu se dosáhne airless stříkáním. Natírat a válečkovat se doporučují spíše jen menší plochy.

Odstíny:

RAL VIT ostatní dle dohody

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

barva	1,29 g/cm ³	tužidlo	1,02 g/cm ³
ředidlo	0,88 g/cm ³	směs*	1,18 g/cm ³

* natuženo v uvedeném poměru a naředěno na výtokovou dobu 80s

Sušina: (ČSN EN ISO 3251 a 23811)

	barva	tužidlo	směs	směs + ředidlo*
hmotnostní	63%	58%	63%	53%
objemová	46%	51%	47%	37%

* natuženo v uvedeném poměru a naředěno na výtokovou dobu 80s

Poměr tužení:

hmotnostně	10 : 1	tužidlem PH 93
objemově	8 : 1	tužidlem PH 93

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

natuženo a naředěno na výtokovou dobu 80s

	40 μm DFT	7,6 m ² /kg	8,4 m ² /litru	132 g/m ²
při 40 μm DFT				
při 80 μm DFT		3,8 m ² /kg	4,2 m ² /litru	263 g/m ²

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 109 μm naředěné, natužené barvy.

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

tloušťka 120 μm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, viskozita 80s	proti prachu	na dotek	na manipulaci
	stupeň 1	stupeň 3	stupeň 5
	25 - 35	5 - 6	16 - 17
	minut	hodin	hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu.

Description:

PE 33 is a fast-curing self-priming two-component anti-corrosive polyurethane paint.

Usage:

Self-priming coating on steel, galvanized constructions, wooden and mineral surfaces, residential and material containers, production lines and conveyors without priming coat. Very high mechanical and chemical resistance. It is resistant against petroleum substances, oils and grease, increased humidity, dilute acid and alkali solutions. For the highest performance use airless spraying. For small areas use a brush or roller.

Colours:

RAL VIT others by request

Specific gravity: (ČSN EN ISO 2811-1)

paint	1,29 g/cm ³	hardener	1,02 g/cm ³
thinner	0,88 g/cm ³	mixture*	1,18 g/cm ³

* indicated mixing ratio, diluted - outflow time: 80s

Solids: (ČSN EN ISO 3251 a 23811)

	paint	hardener	mixture	mixture + thinner*
by weight	63%	58%	63%	53%
by volume	46%	51%	47%	37%

* indicated mixing ratio, diluted - outflow time: 80s

Mixing ratio:

by weight	10 : 1	hardener PH 93
by volume	8 : 1	hardener PH 93

Theoretical spreading rate: (ČSN EN ISO 23811)

mixed and diluted - outflow time: 80s

	40 μm DFT	7,6 m ² /kg	8,4 m ² /liter	132 g/m ²
40 μm DFT				
80 μm DFT		3,8 m ² /kg	4,2 m ² /liter	263 g/m ²

To reach 40 microns DFT apply 109 microns WFT (diluted, mixed)

Practical spreading rate depends on application method and conditions, shape and roughness of the surface.

Drying: (ČSN 673052)

120 μm WFT, temperature: 23 ± 2°C, relative humidity: 50 ± 5%, viscosity: 80s	suface dry	to touch	na manipulaci
	degree 1	degree 3	degree 5
	25 - 35	5 - 6	16 - 17
	minutes	hours	hours

Drying and recoatability time strongly depend on wet film thickness, temperature, humidity, ventilation and paint colour.

Technický list

Technical Data Sheet

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzd. vlhkost $50 \pm 5\%$, viskozita 80s	3 hodin
--	---------

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při teplotách mezi $30-40^\circ\text{C}$ může být až poloviční, naopak při teplotách $5-10^\circ\text{C}$ i několikrát delší.

Pot life: (ČSN EN ISO 9514)

temperature: $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relative humidity: $50 \pm 5\%$, viscosity: 80s	3 hours
--	---------

Pot life strongly depends on the paint temperature. At temperatures of $30-40^\circ\text{C}$ it can be half, at temperatures of $5-10^\circ\text{C}$ it can be several times longer.

Odstín:	Stupeň lesku:	Kryvost:
viskozita 80s	ČSN ISO 2813	ČSN EN ISO 2814
RAL 9016	50 GU při 60°	86% při $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 1021	47 GU při 60°	74% při $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 3020	37 GU při 60°	67% při $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 5010	42 GU při 60°	95% při $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 9005	45 GU při 60°	97% při $120 \mu\text{m}$ WFT

Colour:	Gloss:	Opacity:
viscosity 80s	ČSN ISO 2813	ČSN EN ISO 2814
RAL 9016	50 GU 60°	86% $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 1021	47 GU 60°	74% $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 3020	37 GU 60°	67% $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 5010	42 GU 60°	95% $120 \mu\text{m}$ WFT
RAL 9005	45 GU 60°	97% $120 \mu\text{m}$ WFT

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Supply viscosity:

Thixotropic liquid unmeasurable by ISO outflow cup type viscometer.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless výtaková doba 80s	vzduchové stříkání výtaková doba 40s	štetec/váleček
ředidlo	PT 03	PT 03	PT 03
hmotnostně	19%	dle potřeby	5%
objemově	27%		7%

Recommended thinning: (ČSN 673032)

	airless outflow time 80s	air spraying outflow time 40s	brush/roller
thinner	PT 03	PT 03	PT 03
by weight	19%	as needed	5%
by volume	27%		7%

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzd. vlhkost $50 \pm 5\%$, viskozita 80s	
natuženo a naředěno na viskozitu 80s	nestéká $250 \mu\text{m}$ WFT

Sagging: (ČSN EN ISO 16862)

temperature: $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relative humidity: $50 \pm 5\%$, viscosity: 80s	
mixed and diluted - outflow time: 80s	no sagging $250 \mu\text{m}$ WFT

Mřížková zkouška: (ČSN EN ISO 2409)

	0000	RAL 9016	RAL 1021	RAL 3020	RAL 5010	RAL 9005
st.	0	0	0	0	0	0

Cross-cut test: (ČSN EN ISO 2409)

	0000	RAL 9016	RAL 1021	RAL 3020	RAL 5010	RAL 9005
deg.	0	0	0	0	0	0

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Application conditions:

The surface must be dry. The air, surface and paint temperature cannot decrease below $+5^\circ\text{C}$ during application and drying. Relative humidity cannot exceed 80%. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4.

Surface preparation:

Remove oil, grease, salt and other contamination from the surface with a suitable detergent according to ČSN EN ISO 12944-4.

Ocelové povrchy: Abrasivně otryskejte na stupeň čistoty Sa $2\frac{1}{2}$ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Steel surfaces: Abrasive blast-cleaning to Sa $2\frac{1}{2}$, alternatively manual or mechanical cleaning to min. St 3 corresponding to ČSN EN ISO 8501-1.

Technický list

Technical Data Sheet

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Žárově pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou.

Hliníkové povrchy: Nutno opatřit vrstvou odpovídajícího základního nátěru, např. ZG 13. Nátěrová hmota není určena k přímé aplikaci na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej a masnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot.

Minerální povrchy: Minerální podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. Drobné opravy, ale i celoplošné vyrovnání povrchu se provede plnicím nátěrem RK 975 STOPPER. V případě vysoce namáhaných systémů je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů.

Dřevěné povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1-2 vrstvy, při nátěrech nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240. Interval mezi jednotlivými nátěry je min. 24 hodin při teplotě 23°C.

Způsoby nanášení:

Vysokotlakým stříkáním (airless), vzduchovým stříkáním nebo štětcem/válečkem. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky Ø 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladovatelnost:

48 měsíců v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C

Balení:

0,8 kg 3 kg 10 kg 25 kg 250 kg 1000 kg

Balení báze 0100 :

0,8 kg 3 kg 10 kg 25 kg 250 kg 1000 kg

Balení báze 0000:

0,7 kg 2,5 kg 8 kg 20 kg 250 kg 1000 kg

Galvanized surfaces: For reaching the required roughness use the sweeping method, e.g. using silica sand, alternatively mechanical sanding. At least clean the surface with a suitable detergent. It is recommended to apply a diluted extra first coat on hot galvanized surfaces.

Aluminium surfaces: Appropriate priming coat necessary, e.g. ZG 13. This coating material is not intended for a direct application on this type of surface.

Previously painted surfaces: Remove oil, grease, salt and other contamination from the surface with a suitable detergent, sanding of the surface recommended. Observe the compatibility of preceding and subsequent coats.

Mineral surfaces: Remove oil, grease, salt and other contamination from the surface with a suitable detergent, sanding or blast cleaning as needed. Remove the residual grit by brushing or vacuum cleaning. Use RK 975 STOPPER for touch-up repairs, leveling and smoothing of the surface. In case of highly strained systems it is necessary to test the solidity of the mineral surface. Observe the compatibility of preceding and subsequent paints when renovating previously painted surfaces.

Wooden surfaces: The surface must be dry and cleaned of contamination, wax, grease, flaking and incoherent material. Fill cracks and holes with a stopper on wood. Sand all filled and glossy surfaces. Remove the residual grit by vacuum cleaning. In case of increased risks apply an insecticidal and an antifungal agent. As a renovation coating apply one or two layers of paint, as a priming coat of uncoated wood apply two or three layers according to the structure of wood. For reaching the highest quality gently sand the surface by a sandpaper Nr. 240 after every coat. Recoat interval is at least 24 hours by the temperature of 23°C.

Application method:

By airless spraying, spraying or brush/roller. For airless spraying use the nozzle orifice of Ø 0.011" - 0.021", nozzle pressure: 120 - 180 bar, adjust the angle of application to the shape of the surface. For spraying use the nozzle orifice of 1.5 - 2 mm, nozzle pressure: 3 - 4 bar. For application by brush/roller select appropriate equipment according to the paint type and viscosity.

Shelf line:

48 months in the original unopened packaging at temperatures between +5°C and +25°C

Packaging:

0,8 kg 3 kg 10 kg 25 kg 250 kg 1000 kg

Packaging (tinting bases) 0100:

0,8 kg 3 kg 10 kg 25 kg 250 kg 1000 kg

Packaging (tinting bases) 0000:

0,7 kg 2,5 kg 8 kg 20 kg 250 kg 1000 kg

Technický list

Technical Data Sheet

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu

WFT - tloušťka mokrého filmu

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely.

Notes:

DFT - dry film thickness

WFT - wet film thickness

All information given in this technical data sheet are based on our best knowledge, laboratory test results and practical experience to the date specified below. According to the fact that the conditions of the product use are out of our control, we can only guarantee the product quality itself. We reserve the right to change above specified information without prior notice. Always request the actual version of the product data sheet. As a producer we cannot be responsible for damage arising from the use of the products without following above recommended instructions or for improper purposes.