

2-K EPOXIDOVÁ BARVA E300, SET

Technický list

Popis:

Samozákladující epoxidová barva 2v1 vhodná především pro nátěry minerálních podkladů a dopravního značení v interiéru.

Použití:

Kvalitní rychleschnoucí základní a vrchní (2v1) dvousložková barva do těžkého korozního prostředí. Vhodná pro VNITŘNÍ nátěry ocelových konstrukcí, stájí, mlékáren, prádelen, konzerváren, dopravníků, výrobních linek, strojů a zařízení, podzemních zásobníků, potrubí a minerálních podkladů. Má výbornou přilnavost, chemickou a mechanickou odolnost. Odolává trvalému ponoru, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu, čistícím prostředkům, roztokům zředěných kyselin a zásad. E300 je možné nanášet přímo na podklad bez základního nátěru. Stejně tak lze E300 aplikovat na minerální podklad v kombinaci s křemičitým pískem a vytvořit tím tak „protiskluzový nátěr“ nebo v kombinaci s akrylátovými chipsy vytvořit dekorativní vzhled.

Podklad:

Ocel, nový i starý zinek, nerez, minerální podklady, dřevo

Odstíny:

Dle aktuální nabídky, odstíny RAL, další vzorkovnice na požádání

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,40 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 78 %

objemová 64 %

Poměr tužení:

hmotnostně 8 : 1 tužidlem E200

objemově 6 : 1 tužidlem E200

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neřaděné barvy			
při 40 µm DFT	11,5 m ² /kg	16,1 m ² /litru	87,0 g/m ²
při 80 µm DFT	5,8 m ² /kg	8,1 m ² /litru	174,0 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 62 µm neřaděné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

2-K EPOXIDOVÁ BARVA E300, SET

Technický list

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	30 minut	60 minut	4 hodiny

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

3 hod., při teplotě 23 ± 2°C, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Polomat, resp. 30 GU, pod úhlem 60°, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtokovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	EPOXIDOVÉ S 0630	EPOXIDOVÉ S 0630
hmotnostně	4 %	8 %
objemově	7 %	13 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 225 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1. Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čisticí přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Nerezové povrchy: Proveďte ruční nebo strojní zdrsnění a povrch omyjte ekologickým čisticím přípravkem.

2-K EPOXIDOVÁ BARVA E300, SET

Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Zároveň pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přílnavý, může být nátěrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně přebrousit nebo otryskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

Způsoby nanášení:

Stříkácí pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky \varnothing 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podloženy výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi z dat u nás uvedených. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazuje si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

U PEPÁNKA s.r.o.

Pražská 1579

676 02 Moravské Budějovice, Czech Republic

Tel.: 564 403 087

info@upepanka.cz

www.upepanka.cz

Vydáno: 10.02.2026