

BARVA NA TRAKTORY

ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY - 2-K PUR, SET, složka A

Technický list

Popis:

Samozákladující vysokosušinnová polyuretanová barva 2v1 v lesklém provedení P310, v pololesklém a matném provedení P300.

Použití:

Vysoce kvalitní lesklá vysokosušinnová základní a vrchní (2v1) dvousložková barva vhodná zejména pro nátěry dopravní techniky, strojů, zařízení a aplikace, u nichž se vyžaduje vysoká mechanická a chemická odolnost, stálobarevnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejům, tukům, alkoholu a běžným čisticím prostředkům. Druhou vrstvu stříkejte po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štětcem/válečkem.

Podklad:

Ocel, pozink, dřevo

Odstíny:

VZORNÍK ORIGINÁLNÍCH ODSTÍNŮ NA TRAKTORY, ZEMĚDĚLSKÉ STROJE, RAL vzorkovník

Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm³

Sušina barvy: (ČSN EN ISO 3251)

hmotnostní 80 %

objemová 70 %

Poměr tužení:

Tužení lesklé barvy 9:1 tužidlem P200 pro lesklé barvy (A:B), pololesklé a matné 10:1 tužidlem P210 pro pololesklé barvy (A:B)

Teoretická vydatnost: (ČSN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 µm DFT	13,1 m ² /kg	17,4 m ² /litru	76,0 g/m ²
při 80 µm DFT	6,6 m ² /kg	8,7 m ² /litru	153,0 g/m ²

Na 40 µm DFT nutno aplikovat 57 µm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (ČSN 673052)

120 µm WFT, teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupeň 1)	na dotek (stupeň 3)	na manipulaci (stupeň 4)
	65 minut	3 hodiny	11 hodin

Doba zasychání a přetíratelnosti silně závisí na mokré tloušťce naneseného filmu, teplotě, vlhkosti, výměně vzduchu a odstínu. Plně zatěžovat a měřit lze nanesený film po 7 dnech, laboratorně testovat po 3 týdnech zasychání při výše uvedených podmínkách.

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.

Pražská 1579, 676 02

Moravské Budějovice

tel: 564 403 087,

info@upepanka.cz

Vydáno: 21.5.2019

BARVA NA TRAKTORY

ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY - 2-K PUR, SET, složka A

Doba zpracovatelnosti: (ČSN EN ISO 9514)

2,5 hod., při teplotě $23 \pm 2^\circ\text{C}$, natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazně ovlivňuje teplota. Při vysokých teplotách může být až poloviční, naopak při nízkých teplotách i několikrát delší.

Lesk: (ČSN ISO 2813)

Vysoký lesk, pololesk, mat

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina neměřitelná ISO výtakovými pohárky.

Doporučené ředění: (ČSN 673032)

	airless	štětec/váleček
ředidlo	ŘEDIDLO POLYURETANOVÉ PRO ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY, U 0690	
hmotnostně	4 %	8 %
objemově	6 %	12 %

Stékavost: (ČSN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$, relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a naředěno na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 250 μm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod $+5^\circ\text{C}$. Relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Předúprava povrchu:

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty podle postupů uvedených v ČSN EN ISO 12944-4. Použijte ředidlo nebo vysoce účinný ekologický čistící přípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivně otřeskejte na stupeň čistoty Sa 21 dle ČSN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otřeskat proveďte ruční nebo strojní očištění minimálně na stupeň St 3 dle ČSN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované drsnosti použijte metodu abrazivního ometení (sweeping) např. křemičitým pískem. Pokud nelze tuto metodu použít, zdrsněte povrch ručně nebo alespoň omyjte vhodným přípravkem. Starší žárově pozinkované povrchy a všechny galvanicky pozinkované povrchy se doporučují nejprve „poprášit“ hodně naředěnou barvou. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátěrovou hmotu lze nanášet přímo na tyto typy povrchů. Při aplikaci nátěrové hmoty na nové žárově zinkované povrchy postupujte podle Aplikačního listu (na vyžádání u výrobce).

Hliníkové povrchy: Nátěrová hmotu není určena na tento typ povrchu. Použijte reaktivní základ (wash primer).

Povrchy již opatřené nátěrem: V případě, že není znám typ starého nátěru, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Ředidlem nebo čistícím přípravkem odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsněte přebroušením. Na malé části aplikujte natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu. Pokud nedejde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátěr poté zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátěrová hmotu použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátěrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz

Vydáno: 21.5.2019

BARVA NA TRAKTORY

ORIGINÁLNÍ ODSTÍNY - 2-K PUR, SET, složka A

Technický list

Dřevěné povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevo. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně přebroušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravek. Při renovačním nátěru aplikujte 1-2 vrstvy, při nátěrech nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučeno po každém nátěru lehké přebroušení brusným papírem č. 240.

Způsoby nanášení:

Stříkáci pistole, štětec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky O 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štětcem/válečkem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátěrové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

Spotřebujte do:

48 měsíců ode dne výroby

Balení v kg:

Dle aktuální nabídky

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina GU - jednotka lesku
WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je většinou používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změnu výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

DISTRIBUTOR:

U PEPÁNKA s.r.o.
Pražská 1579, 676 02
Moravské Budějovice
tel: 564 403 087,
info@upepanka.cz

Vydáno: 21.5.2019