

SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (LAS 2688)

Syntetická jednosložková základní reaktivní barva



POUŽITÍ

Jednosložková základní nátěrová hmota typu „wash primer“. Pro základní reaktivní nátěr na ocel, pozinkovanou ocel, korozivzdornou ocel a hliník. Rychleschnoucí základní antikoroziční nátěr zaručující přílnavost další vrstvy. Není určen k nátěrům ploch přicházejících do styku s potravinami, krmivy, pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček. Lze použít v exteriéru a interiérech.

VLASTNOSTI

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Vzhled: kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: min. 30 % hm.

VOC: 680 g/l

Ředidlo: Ředidlo pro WASH PRIMER

Barevný odstín: červenohnědý, nenormalizovaný

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstranit staré nátěry. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Ušlechtilou ocel tryskat na stupeň přípravy povrchu Sa 2. Profil povrchu střední (G), RZ = 50 µm. Možná je i úprava ručním a mechanizovaným čištěním povrchu na St 2 nebo St 3.

Teplota podkladu: min. +15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem.

Nevytvrzený nátěr lze z povrchu náradí umýt acetonem.

SPOTŘEBA

18 m² z 1 kg, tj. spotřeba 42 g/m² (při suché tloušťce 15 µm). Při mokré tloušťce 57 µm se získá suchá tloušťka filmu 15 µm.

APLIKAČNÍ POMŮCKY

Štětce, váleček, stříkání (Air-less, tlak do 210 bar, tryska 0,017'' (filtr do pistole 60 MASH), tryska 0,015'' (filtr do pistole 100 MASH))

ZPRACOVÁNÍ

Barva SINEKYD WASH PRIMER S 2688 se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá sedimentovaná plniva. Teprve poté se může ředit. Doporučené ředění 30-40 % ředidla. Ředidlo pro WASH PRIMER dokonale vmíchejte do homogenní směsi. Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C.

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Zasychání: stupeň 2 (zaschlé na dotyk) max. 2 hodiny

stupeň 4 (zaschlé pro manipulaci) max. 7 hodin

stupeň 6 (plně zaschlý nátěr) max. 24 hodin

Naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem, nejlépe stříkáním na připravený podklad.

SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (LAS 2688)

Syntetická jednosložková základní reaktivní barva



Barvu LAS 2688 je nutno nanášet v maximální tloušťce 20 µm, jinak ztrácí své užité vlastnosti.

Nátěr není dovoleno přisoušet. Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání.

PŘÍKLADY NÁTĚROVÝCH SYSTÉMŮ:

Výrobek lze například použít v nátěrových systémech pro vysoké korozní zatížení s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro korozní zatížení C 5-I a životností nátěru H (více než 15 let), za předpokladu přesného dodržení aplikační technologie, označovaný podle příslušné normy ISO 12944-5/S 6.03 - EP/PUR, jako vhodný pro pozinkované ocelové konstrukce. Životnost nátěrového systému je zachována za předpokladu dodržení všech technologických aplikačních podmínek.

1 x nátěr LAS 2688, suchá tloušťka nátěrového filmu 15 µm.

1 x nátěr LAS 2630 HB nebo S 2300 HB, suchá tloušťka filmu 65 µm.

1 x nátěr LAS 2636 nebo LAS 2636 HB, suchá tloušťka filmu 120 µm.

1-2 x nátěr U 2054, suchá tloušťka nátěrového filmu 80 µm.

Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 24 hodinách. Během zasychání zajistit dostatečné větrání.

Dílenský nátěr: Na očištěnou a odmaštěnou ocel aplikovat 20 µm naředěného nátěru. 20 µm suché tloušťky SINEKYD WASH PRIMER S 2688 pro dočasnou 6. měsíční antikorozi ochranu. Nátěr se před svářením nemusí odstraňovat.

BALENÍ:

1 kg, 4 kg, 8 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25 °C. Doba skladování max. 24 měsíců. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

Do datumu uvedeného na obalu při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

SINEKYD WASH PRIMER S 2688 (LAS 2688)

Syntetická jednosložková základní reaktivní barva



UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Datum revize: 15.8.2017

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001