

SINEPOX S 2321 (S 2321)

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice ve směsi organických rozpouštědel za přídavku aditiv.

POUŽITÍ: Dvousložková epoxidová vrchní barva pro zhotovení vrchních nátěrů kovů, betonu, stavebnin, dřeva, plastů, lisovacích hmot apod. Nátěrová hmota je odolná proti vlivům chemikálií, olejů, tuků, odolává zásadám a některým rozpouštědlům. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost a ošetrůvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace.

Epoxidový email SINEPOX S 2321, odstín 1000 (bílá) je vhodný k nátěrům ploch, přicházejících do přímého styku s potravinami a pokrmy.

Epoxidové nátěrové hmoty SINEPOX S 2300 a SINEPOX S 2321 jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C3 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.

VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Škrálopování: bez škrálopů

Vzhled: kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: 68 – 74 %, ČSN 1999 min. 64 %, ČSN 6200 min. 57 %

Jemnost tření pigmentů: max. 25 μm (ČSN EN ISO 1524)

Hustota: 1,3 – 1,5g/cm³ (podle odstínu a použitých pigmentů)

VOC: 390 g/l (ČSN odstíny), 385 g/l (RAL odstíny)

VOC natužená směs: 468 g/l (ČSN odstíny), 437 g/l (RAL odstíny)

Tvrdidlo: SINEPOX S 7300 (pro teploty nad 15 °C), SINEPOX S 7315 (pro teploty +5 °C až +15 °C)

Ředidlo: SINEPOX S 6300

Barevný odstín: vyrábí se v odstínech RAL, ČSN, NCS

Stupeň lesku: (ČSN 67 3063): 1-2 leskl

Objemová sušina natužené směsi: cca 50 % obj.

Protiskluz (ČSN 74 4507:2007): vyhovuje

Zdravotní nezávadnost: kladné hodnocení

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Betonový podklad musí být soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo tryskáním. Podklad musí být vyzrálý min. stáří 28 dnů a zpenetrovaný například PENECO S 1300

- Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %.
- Dřevo musí být čisté a suché a zbavené pryskyřic a opatřené penetrací PENECO S 1300
- Kovový povrch opatřete nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe SINEPOX S 2300 /S 2300/ nebo SINEPOX S 2300 HB /S 2300HB/).

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 5

... umění spojovat ...

Divize Průmyslová lepidla

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2321 (S 2321)

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



- Barva není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušením, brokováním aj.)
- Teplota podkladu: min. **15 °C (SINEPOX S 7300)**, min. **5 °C (SINEPOX S 7315)** a alespoň **3 °C nad rosným bodem. Maximální teplota podkladu je 25 °C.**
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt ředidlem SINEPOX S 6300 nebo acetonem.

TUŽENÍ:

Složka A : Složka B (7300)

Složka A : Složka B (7315)

poměr hmotnostní

100 : 36

100 : 11

poměr objemový

100 : 53

100 : 15

SPOTŘEBA: 8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125-111 g/m² (při suché tloušťce 40 mm).

Při mokré tloušťce 80 μm se získá suchá tloušťka filmu 40 μm.

- Celková spotřeba je závislá na hrubosti a savosti podkladu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY: štětec, váleček, stříkání vzduchové, AIRLESS.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 20°C. Barva SINEPOX S 2321 (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo (složka B) přidávejte za stálého míchání k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrickou

vrtáčku s vrtulovým míchadlem. Teprve poté můžete ředit. Ředidlo SINEPOX S 6300 dokonale vmíchejte do natužené směsi.

Zpracovatelnost natužené směsi s tužidlem SINEPOX S 7300: min. 6 hodin při 20 °C

Zpracovatelnost natužené směsi s tužidlem SINEPOX S 7315: min. 2 hodiny při 20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: 15 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě 20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě 20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě 20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad.

Není přípustné nátěrovou hmotu aplikovat při teplotě podkladu vyšší než 25 °C.

SINEPOX S 2321 (S 2321)

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



Nepoužívat na:

- mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelným nátěrem nebo nitrobarvou.
 - strojově hlazené povrchy, kletované povrchy. Zde je nutná předúprava povrchu – viz výše.
- Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 50 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit 90 °C (doba přisoušení při této teplotě je 1 hodina). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky. Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání.

UPOZORNĚNÍ: Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na přímé povětrnosti žloutnou a křídují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti.

Při nátěrech bazénů postupujte následovně: Plochy, které budou pod vodou a úzký pás nad předpokládanou hladinou vody (cca 5-10 cm, tzn. část, která bude sice nad vodou, ale při běžném používání bazénu pravidelně ostříkovaná a zaplavovaná vodou) natřete epoxidovým emailem SINEPOX S 2321 (odolává takovému zatížení lépe než polyuretan) a plochu, která bude vystavena pouze povětrnosti (přímému slunečnímu záření) a ne trvalejšímu zatížení vodou natřete dvousložkovým polyuretanovým emailem SINEPUR U 2054.

V případě, že se bude jednat o tónované varianty, nemusí odstíny zcela souhlasit s třenou variantou výrobku. Při použití stejné výrobní šarže, tónované nebo třené varianty výrobku, je zaručen stejný barevný odstín. Barevné odstíny různých šarží doporučujeme smíchat ve větší nádobě před aplikaci.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

typická aplikace na kov

Výrobek je používán pro interiérové nátěrové systémy pro vysoké chemické a korozní zatížení a s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro korozní zatížení C 4 a životnost nátěru H (vice než 15 let) označovány podle příslušné normy ISO 12944-5/S 4.21 - EP/EP, vhodný pro ocelové konstrukce:

Tryskání podkladu na Sa 2_{1/2} podle normy ISO 8501-1.

2 x nátěr SINEPOX S 2300, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr SINEPOX S 2636 nebo SINEPOX S 2630, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr SINEPOX S 2321, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do 60°C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě 20°C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 30 minutách od ukončení aplikace).

Typická aplikace na dřevo, omítky v interiérech, minerální podklady (beton):

1. Penetrace PENECO S 1300
2. Tmelení polyesterovým nebo epoxidovým tmelem (krok 2-5 jen při vyrovnávání nerovnosti)
3. Broušení brusným papírem č. 240-280
4. 1x podkladová dvousložková barva SINEPOX S 2311 /S 2311/
5. Broušení brusným papírem č. 280-320
6. 1-2 x epoxidový dvousložkový email SINEPOX S 2321 /S 2321/
 - Praktická spotřeba je závislá na hrubosti a savosti podkladu.

SINEPOX S 2321 (S 2321)

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



BALENÍ: sety 1,4 kg, 5 kg, 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

Standardní dodávka setu je s tvrdidlem SINEPOX S 7300 (složka B).

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Doba skladování 36 měsíců. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: Do datumu uvedeného na obalu při dodržení skladovacích podmínek.

ODOLNOSTI:

Chemické odolnosti vytvrzeného epoxidového emailu SINEPOX S 2321 s tvrdidlem SINEPOX S 7300

Chemické činidlo	Chemická odolnost po 6 měsících expozice
Kyselina chlorovodíková 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina dusičná 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina sirová 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina octová 10 %	Krátkodobá expozice
Kyselina mlečná 5 %	Vyhovuje
Hydroxid sodný 10 %	Vyhovuje
Amoniak 10 %	Vyhovuje
Chlorid sodný 10 %	Vyhovuje
Chlornan sodný 10 %	Vyhovuje
Peroxid vodíku 10 %	Vyhovuje
Fenol 5 %	Nevyhovuje
Nafta motorová	Vyhovuje
Benzín motorový	Vyhovuje
Xylen	Vyhovuje
Ethanol 10 %	Vyhovuje
Fridex	Vyhovuje
Perchlorethylen	Vyhovuje
Ethylacetat	Krátkodobá expozice
Voda pitná	Vyhovuje
Saponát 5 %	Vyhovuje
Brzdová kapalina	Vyhovuje
Strojní olej	Vyhovuje
Hydraulický olej	Vyhovuje
Vyjetý olej	Vyhovuje

SINEPOX S 2321 (S 2321)

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



Vytvrzený nátěr epoxidového emailu SINEPOX S 2321 odolává **krátkodobě** (max. 1 hodinu) působení těchto chemických činidel:

Kyselina dusičná 25 %

Kyselina dusičná 50 %

Kyselina chlorovodíková 25 %

Hydroxid sodný 20 %

Ředidlo C 6000

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce popř. dodavatele tohoto produktu.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 5 z 5

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001